

EPICON MARINE FIN



产品技术说明

No. 5400

产品信息

产品类型

双组份聚酰胺固化环氧涂料

描述

环氧面漆

颜色和外观

白色, 指定色 中光

体积固体含量 (%) 45 ± 2

特性

- 极佳的附着力
- 可作为环氧防腐体系专用的面漆
- 极佳的物理机械性能如: 硬度、耐冲击性、抗摩擦性等
- 施工方便

用途

通常用作多种厂房、钢结构、储罐内壁和桥梁的环氧面漆

常规信息

闪点

主剂 : 24.0 °C

固化剂 : 28.0 °C

比重 (混合物) : 1.27 ± 0.05 克/毫升
(ISO 2 811)

V.O.C. 含量 : 684 克 / 升

以上数据由白色产品计算而得

危险货物等级 / 包装类别 : 主剂 3 / II 固化剂 3 / III

危险货物船运编号 : 1263

包装及操作信息

规格: 双组份

主剂: 有色液体

固化剂: 半透明液体

因各国当地不同的需求, 包装规格也有所不同。

贮存条件

- 必须遵照国家规定
- 保持良好的通风条件
- 远离热源及火种

温度 : 5 - 50 °C

湿度 : 0 - 90 % RH

25 °C 贮存时间 : 12 月

包装的处理

根据所有相关规定, 必须置于独立的密闭容器中进行处理。

应用信息

混合比例	主剂 : 固化剂 =	3	:	1	(重量比)
------	------------	---	---	---	-------

干膜厚度	30 - 50	微米
------	---------	----

湿膜厚度	67 - 111	微米
------	----------	----

理论涂布率	0.067 - 0.111	升 / 平方米
	14.9 - 9.0	平方米 / 升

温度		5 °C	10 °C	20 °C	30 °C
干燥时间 (干膜厚度为 50 微米)	表干 (ISO 1517)	3.5 小时	2.5 小时	1.5 小时	1 小时
	硬干 (ISO 9117)	34 小时	24 小时	14 小时	10 小时
涂装间隔 (干膜厚度为 50 微米)	最短	24 小时	14 小时	8 小时	6 小时
	最长	自身复涂	-	-	-
配套后道涂料		-	-	-	-
熟化时间		30 分钟	30 分钟	-	-
适用期 (ISO 9514)		24 小时	24 小时	18 小时	12 小时

表面处理

普通表面

待涂装表面必须彻底清洁（去除铁锈、灰尘、油质、油脂等等）和干燥（底材温度必须高于露点温度 3 °C 或以上）。本产品应与前道涂料配套使用。

损伤表面

在涂装 EPICON MARINE FIN 前，必须根据涂料使用说明书正确的涂装前道配套防腐底漆。

施工条件

温度	最低 5 °C	
湿度	最高 85% RH	
稀释剂	EPOXY THINNER A	
混合	本产品为双组分产品。 在按照正确比例混合后，必须在指定的时间范围内使用。	
前道配套涂料	EPICON 系列, UNIVAN 系列, UMEGUARD 系列等等...	
后道配套涂料	-	
无气喷涂	- 枪嘴 - 枪压 - 枪速 - 粘度 - 稀释	GRACO 619, 719, 721 14.7 – 17.7 兆帕（克） 60 - 80 厘米/秒 60 秒（4 号福特杯） 0 - 5 %（体积比）
刷涂/辊涂	- 稀释	一般可以达到 40 微米 0 – 5 %（体积比）
	<ul style="list-style-type: none"> - 锐边、螺钉、裂缝处需用刷子进行预涂。 - 通常，在长时间暴露于太阳光下，环氧涂料（包括本产品）均有粉化、泛黄和变色的趋势。 - 在后道涂料施工前，除去所有的粉尘和污染物。 - 若施工场地比较封闭，则在施工及干燥过程中必须有充分的通风条件以除去溶剂蒸汽。 - 施工工作者必须采取合适的保护措施，如戴防护眼镜、手套、防毒面具等等。 	

安全性

此产品须由专业施工人员进行涂装。请参考 CMP 最近的化学品安全说明书。遵守国家和地区有关健康、安全和环保的规章制度。阅读包装和容器上所有的安全指示标志。谨防着火或爆炸，保护环境卫生。在通风环境中施工。操作仔细。

免责声明

此表中所涉及数据、规格均为试验最新结果或为实际施工经验（至本表单制作日为止），修改时不另作通知。产品的发货及技术支持依据销售、发货和服务条款；除非特别声明，生产者和销售者不对使用结果、伤害、直接或间接损失负过多责任，不论是否依据上述指令实施。产品出厂两年内若不及时使用，上述产品数据将发生改变。